

PLAN DE GESTIÓN DE DEFLAGRACIONES

FÉLIX MARTÍN SUÑER, S.A.U.

MEJORES TÉCNICAS DISPONIBLES
MTD 27



— Félix Martín Suñer, S.A.U. —
RECUPERACIONES FERRICAS

CAMINO DEL VALLE, 9
POLIGONO INDUSTRIAL FINANZAUTO
28500 ARGANDA DEL REY (MADRID)
TELEFONOS 91 876 00 66 - 91 876 00 67
FAX 91 870 17 93

Contenido

ANTECEDENTES	2
OBJETO Y ÁMBITO DE APLICACIÓN	2
MEDIDAS CONTENIDAS EN EL PLAN.....	3
Con respecto a la reducción de las deflagraciones (a).....	3
Con respecto a la revisión de los incidentes producidos (a)	5
Con respecto al protocolo de respuesta a incidentes de deflagración (a).....	6
Con respecto a los amortiguadores de alivio de presión (b)	6
Con respecto a la pre-trituración (c)	7
CUMPLIMIENTO DE LA MTD27	8
DOCUMENTACIÓN ASOCIADA.....	8

ANTECEDENTES

A fecha 28/03/2022 y con nº Ref. 10/169007.9/22 la organización Félix Martín Suñer, S.A.U. recibe comunicación del Área de Control Integrado de la Contaminación de la Consejería de Medio Ambiente, Vivienda y Agricultura de la Comunidad de Madrid, concerniente al Exp. 10-IPPC-00034.5/2021 Revisión de AAI de la AAI/MD/G16/15170.

En el citado texto se requiere, entre otras cosas:

“MTD 27: no se considera justificada la implantación de esta MTD, para ello el titular debe aportar copia del Plan de gestión de deflagraciones establecido en la instalación y justificar si se posee o no la técnica b o c, tal y como se requiere en esta MTD.”

El texto se refiere por tanto a la suficiencia en la implantación de las Mejores Técnicas Disponibles o MTDs adoptadas para el sector: tratamiento de residuos.

En concreto la MTD27 concerniente a deflagraciones, estipula lo siguiente:

2.2.2. Deflagraciones	MTD 27. Para prevenir las deflagraciones y reducir las emisiones en caso de que ocurran, la MTD consiste en aplicar la técnica a y una de las técnicas b y c que se indican a continuación o ambas:		
	a) Plan de gestión de deflagraciones Incluye lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> – un programa de reducción de las deflagraciones dirigido a identificar su fuente o fuentes y a poner en práctica medidas para evitar que se produzcan, por ejemplo, inspecciones de la entrada de residuos como se describen en la MTD 26a o eliminación de los elementos peligrosos como se describe en la MTD 26b, – una revisión de los incidentes de deflagración y de las soluciones encontradas, y difusión de los conocimientos sobre deflagraciones, – un protocolo de respuesta a incidentes de deflagración. 	Aplicable con carácter general.	
	b) Amortiguadores de alivio de presión Instalación de amortiguadores de alivio de presión para amortiguar las ondas de presión resultantes de las deflagraciones que, de otro modo, provocarían graves daños y emisiones.		
	c) Pre-trituración Instalación de una trituradora de baja velocidad antes de la trituradora principal.	Aplicable con carácter general a instalaciones nuevas, en función del material de entrada. Esta técnica es aplicable a las mejoras importantes de una instalación en la que se haya registrado un	
CONCLUSIONES SOBRE MTD	MTD	Aplicabilidad Observaciones	Aplicación Instalación
		número considerable de deflagraciones.	

OBJETO Y ÁMBITO DE APLICACIÓN

El presente documento pretende dar solución al requerimiento planteado por la autoridad competente.

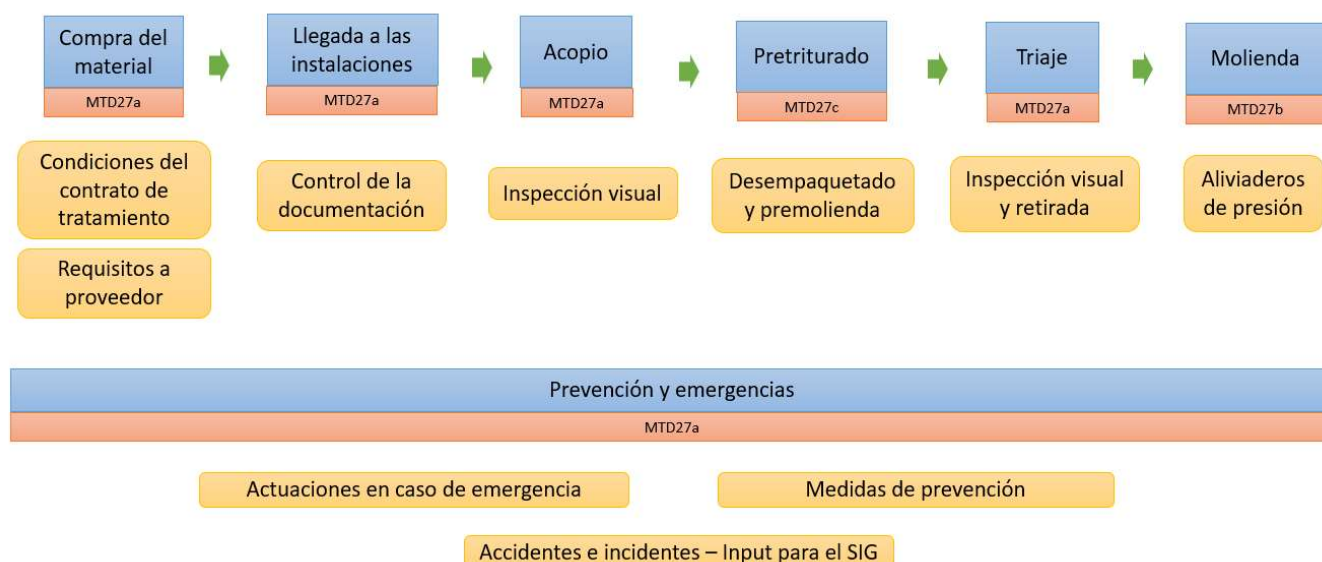
Más importante aún, sin embargo, es la adecuación de los recursos y los procesos de la organización para minimizar el riesgo de accidentes, con el perjuicio que ello supone para la seguridad y la salud de las personas, para el medio ambiente y para la propia actividad productiva de la organización.

En concreto, el presente Plan de gestión de deflagraciones abarca todas las actividades y procesos de la organización en los que se incluya cualquier residuo susceptible de la producción de deflagraciones.

MEDIDAS CONTENIDAS EN EL PLAN

La reducción de las deflagraciones se acomete en varias etapas a lo largo del proceso productivo. A continuación se presenta un diagrama de flujo en el que se señalan dichas etapas y las medidas adoptadas en cada una de ellas a este respecto, las cuales serán desarrolladas más adelante:

DIAGRAMA DE FLUJO – PREVENCIÓN Y GESTIÓN DE DEFLAGRACIONES



Con respecto a la reducción de las deflagraciones (a)

La reducción de las deflagraciones es el elemento clave que rige las MTDs. Para ello se acometen varias medidas a lo largo de distintas etapas del proceso productivo, tal como queda reseñado en el diagrama de flujo.

En concreto se aplican las siguientes medidas:

Condiciones del contrato de tratamiento

Tal y como dicta el *RD 553/2020, de traslado de residuos en el interior del estado*, el Contrato de Tratamiento de Residuos debe suscribirse previamente a la entrega del material y en él deben quedar definidos todos los condicionantes que afectan a la aceptabilidad (o falta de la misma) de cualquier residuo.

Así, se conoce de antemano el material que va a entrar en la instalación. Además, los proveedores conocen *de facto* que el material debe estar exento de materiales peligrosos, si bien este condicionante puede llegar a resultar un poco “vago” en su contenido.

Requisitos a proveedor

De cara a concretar los requisitos de entrada del material con los proveedores se ha emitido el documento “Requisitos de entrada del material metálico”, que se remite a los proveedores para su conocimiento.

En este documento se detallan las responsabilidades y las condiciones que ha de cumplir el material. Puede consultarse como documento anexo.

Control de la documentación

Antes de la entrada de las instalaciones del material se comprueba la documentación acompañante. En concreto se comprueba el documento de identificación de residuos, especialmente en lo que se refiere a la instalación de origen y de destino y el código LER.

Este proceso se realiza actualmente a mano. Sin embargo, la empresa está inmersa en la actualidad en la instalación de un programa informático de gestión de residuos, denominado Seinto. En este sentido, se espera tanto reducir la carga de trabajo asociada a este proceso como reducir el número de errores debidos a factor humano en la comprobación.

Inspección visual

Una vez se ha dado paso al transportista, el material se descarga en “trojes” o lugares especialmente destinados al acopio. Durante esta etapa los operarios tienen que comprobar si hay algún tipo de material peligroso, incluido el material explosivo. Los operarios cuentan con la formación adecuada.

En caso de que el material sea conforme, se firma el documento de identificación de residuos. En caso de que no lo sea, se abre la No Conformidad correspondiente según lo dispuesto en el sistema de gestión. Se le da solución dependiendo de las particularidades concretas, atendiendo a la cantidad y naturaleza del residuo peligroso encontrado y de lo dispuesto en el contrato de tratamiento.

Si se trata de muy poco material peligroso, se gestiona de forma puntual mediante gestor autorizado. En caso de ser una cantidad apreciable, se procedería a la devolución del camión a la planta de origen.

La inspección visual continúa durante la carga del material en el pretritador y en el alimentador de la línea, y durante la fase de triaje (en la que además se lleva a cabo la retirada de residuos peligrosos).

A continuación se aporta documento gráfico del puesto de triaje:



Cabe destacar además que la empresa se encuentra certificada por organismo acreditado AENOR conforme al *Reglamento 333/2011, por el que se establecen criterios para determinar cuándo determinados tipos de chatarra dejan de ser residuos con arreglo a la Directiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo y del Consejo*, que en sus Anexos II y III determina la obligatoriedad de la ausencia de materiales peligrosos en los residuos de entrada.

Con respecto a la revisión de los incidentes producidos (a)

Accidentes e incidentes – Input para el SIG, medidas de prevención

Si ocurrieran deflagraciones, estas se gestionarían de acuerdo con los procedimientos de prevención y de emergencias. En concreto, se cuenta con un modelo de informe tanto para incidentes potenciales (simulacros) como para sucedidos.

Se rellenan estos informes y se abre la No Conformidad correspondiente, procediendo a establecer las medidas preventivas o correctoras correspondientes.

En caso de determinarse nuevas medidas de prevención, estas se incorporan al flujo de trabajo habitual.

Con respecto al protocolo de respuesta a incidentes de deflagración (a)

Actuaciones en caso de emergencia

Según lo dispuesto en el Plan de Autoprotección, visado en el Colegio de Ingenieros el 16/12/2019, y debidamente comunicado a los servicios de Protección Civil y a la Consejería de Medio Ambiente de la Comunidad de Madrid, se contempla la explosión como emergencia médica.

En este Plan se detallan tanto las actuaciones a seguir como el personal responsable de llevarlas a cabo.

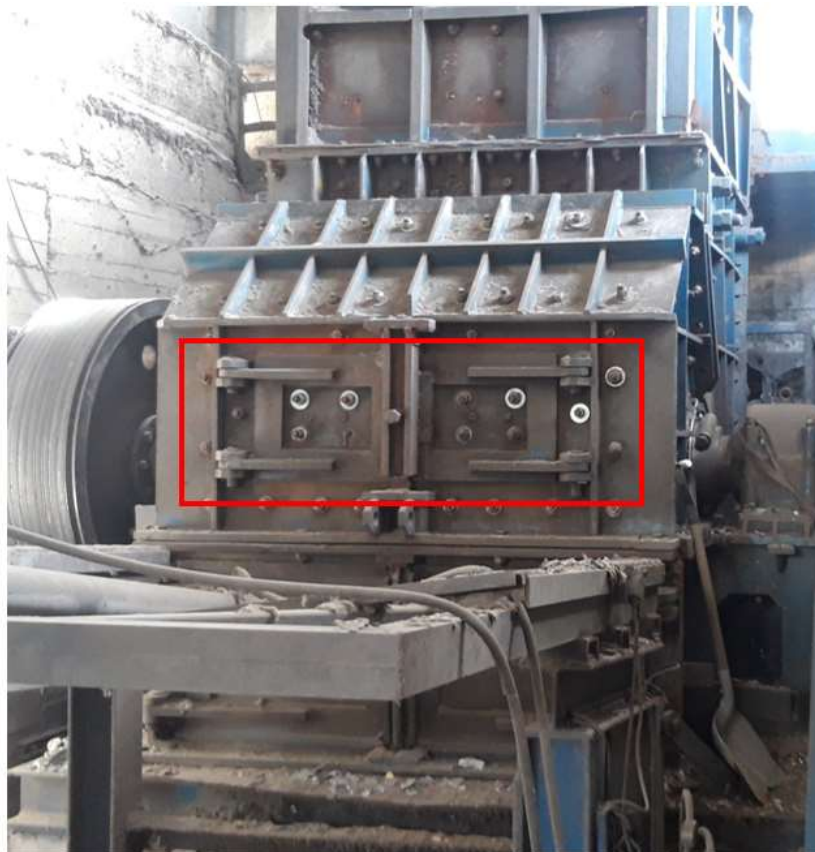
Asimismo, tal y como se detalla en la AAI, Félix Martín Suñer, S.A.U., tiene obligación de comunicar los accidentes que supongan una afección al medio ambiente a la citada Consejería de Medio Ambiente de forma inmediata.

Con respecto a los amortiguadores de alivio de presión (b)

Aliviaderos de presión

El molino que lleva a cabo la trituración cuenta con dispositivos para el alivio de presión en caso de que se produzcan deflagraciones.

Se adjunta documentación gráfica de los mismos:



Estas escotillas se abren automáticamente en caso de deflagración, aliviando instantáneamente la presión en la cámara de molienda y reduciendo drásticamente el impacto de la explosión.

NOTA: las escotillas se encuentran en el molino de la línea principal de trituración de hierro y aluminio.

Con respecto a la pre-trituración (c)

Desempaquetado y premolienda

Antes de cargar el material en la línea de triturado/molienda, se lleva a cabo un pretriturado que descompacta los paquetes y reduce las posibilidades de deflagración si hubiera recipientes de aerosoles mezclados.

Este pretriturado se lleva a cabo con el siguiente dispositivo:

- Tipo: Zerkleiningungsmaschine 612 ("Rompedor")
- Nº de identificación: 83084094011
- Año de construcción 1994.

Este dispositivo fue adquirido por la organización en el año 2008, y lleva en funcionamiento desde entonces.

En cualquier caso, se adjuntan fotografías tanto del dispositivo como de su placa identificativa:





El mantenimiento de este dispositivo se realiza según lo dispuesto en el Plan de Mantenimiento.

CUMPLIMIENTO DE LA MTD27

Según todo lo anteriormente explicado, entendemos que Félix Martín Suñer, S.A.U. cumple con todo lo dispuesto en la MTD27, ya que se contemplan medidas para todos y cada uno de los puntos (a, b y c) especificados en dicha MTD.

DOCUMENTACIÓN ASOCIADA

- Contrato de tratamiento de residuos con proveedor de material, a modo de ejemplo.
- Documento de Requisitos a proveedor.
- Certificado del Reglamento 333/2011 (renovado, a falta de emisión del certificado actual).
- Plan de Autoprotección.
- Informe de Actuación ante emergencias (genérico)
- Informe de No Conformidad (genérico)